

湖北品质高效生化脱氮塔价格咨询

生成日期: 2025-10-27

苏州一清环保致力于环保技术革新，围绕企业在废水处理、资源回收、净水处理、危废处理、工艺缺陷等环境治理过程中成本高、难度大、稳定性差的现状，为企业提供更高效、可持续、高回报的解决方案。作为行业前沿技术推行者，苏州一清环保将国内外先进的环保技术装备进行本地化的工程设计和资源整合，这种有效的结合让国内的中小型企业既可以使用到国内外先进的环保技术装备，又能够接受到质优价廉的服务，能够使我们的企业有条件将环保事业真正的达到国家排放标准。苏州一清研发的紫外高级氧化技术、**生化脱氮塔（生物）**、一体化污水处理机、“可回用”蒸氨塔、特殊水处理药剂及相关设备得到了广大客户一致认可。脱氮原理依然是生化法，即利用特殊高效硝化/反硝化细菌（特有菌群）的新陈代谢作用将氨氮转化为硝酸盐，实现去除氨氮的目的；氨氮浓度低于100mg/l时，菌种会逐步变性，将硝酸盐/亚硝酸盐转化为氮气，实现总氮去除的目的。苏州一清高效生化脱氮塔优点：1、效率高，氨氮硝化容积负荷高达1.0-3.5kg/m³.d约是传统工艺的3-10倍，总氮进水3000mg/l出水极限1mg/l运行成本低，约为化学法的20%，传统生化的30~50%。3、投资少，吨水投资低至500-800/m³占地面积小。苏州有哪些高效生化脱氮塔的厂家？湖北品质高效生化脱氮塔价格咨询

总氮去除剂可以去除总氮吗？氨氮去除剂是否就是总氮去除剂？

要解决这些疑问，首先要清楚总氮的成分、总氮与氨氮的关系，下面我们一起来看看。总氮去除剂，高效总氮降解剂，污水总氮去除菌剂。水中的总氮含量是衡量水质的重要指标之一，总氮超标会导致水体富营养化。总氮是氨氮、有机氮、亚硝酸盐氮、硝酸盐氮的总称。氨氮是水中的氮以NH₃和NH₄⁺形式存在，氨氮去除剂是在有氧条件下将氨氮分解成氮气的原理去除水中的氨氮，只针对氨氮超标废水，对硝酸盐氮等没有去除效果。若污水中的氮大多是亚硝酸盐氮、硝酸盐氮，则采用的总氮去除剂是反硝化脱氮菌种，如蒙特利复合杆菌IDN-B5是针对废水中硝酸盐总氮高的菌株。这种菌株也是总氮去除剂，区别在于对硝态氮超标废水有脱氮效果。其特点是启动时间短、反应速度快；菌种纯度高，对极端条件有良好的抗逆性；污泥产量少，无二次污染。

苏州一清环保针对目前氨氮/总氮去除成本过高的市场痛点，研发了高效脱氮塔（一种塔式设备）。其脱氮原理是生化法，即利用特殊高效硝化/反硝化细菌的新陈代谢作用将氨氮转化为硝酸盐，实现去除氨氮的目的；氨氮浓度低于100mg/l时，菌种会逐步变性，将硝酸盐/亚硝酸盐转化为氮气，实现总氮去除的目的。湖北品质高效生化脱氮塔价格咨询市政污水生物脱氮的方法，怎么样高效处理高浓度氨氮总氮废水？

苏州一清环保致力于环保技术革新，围绕企业在废水处理、资源回收、净水处理、危废处理、工艺缺陷等环境治理过程中成本高、难度大、稳定性差的现状，为企业提供更高效、可持续、高回报的解决方案。作为行业前沿技术推行者，苏州一清环保将国内外先进的环保技术装备进行本地化的工程设计和资源整合，这种有效的结合让国内的中小型企业既可以使用到国内外先进的环保技术装备，又能够接受到质优价廉的服务，能够使我们的企业有条件将环保事业真正的达到国家排放标准。苏州一清研发的紫外高级氧化技术、生化脱氮

塔、一体化污水处理机、“可回用”蒸氨塔、特殊水处理药剂及相关设备得到了广大客户的一致认可。脱氮原理依然是生化法，即利用特殊高效硝化/反硝化细菌（特有菌群）的新陈代谢作用将氨氮转化为硝酸盐，实现去除氨氮的目的；氨氮浓度低于100mg/l时，菌种会逐步变性，将硝酸盐/亚硝酸盐转化为氮气，实现总氮去除的目的。苏州一清高效生化脱氮塔优点：1、效率高，氨氮硝化容积负荷高达1.0-3.5kg/m³.d约是传统工艺的3-10倍，总氮进水3000mg/l出水极限1mg/l²运行成本低，约为化学法的20%，传统生化的30~50%。3、投资少，吨水投资低至500-800/m³占地面积小。

目前，常用的生物脱氮除磷工艺物理法、化学法、氧化法等。

生化法是利用生物脱氮原理，生物脱氮是利用自然界氮的循环原理，采用人工方法予以控制，首先，污水中的含氮有机物转化成氨氮，而后在好氧条件下，由硝化菌左右变成硝酸盐氮，这阶段称为好氧硝化。随后在缺氧条件下，由反硝化菌作用，并有外加碳源提供能量，使硝酸盐氮变成氮气逸出，这阶段称为缺氧反硝化。整个生物脱氮过程就是氮的分解还原反应，反应能量从有机物中获取。在硝化和反硝化过程中，影响其脱氮效率的因素是温度、溶解氧、PH值以及碳源，生物脱氮系统中，硝化菌增长速度较缓慢，所以，要有足够的污泥泥龄。反硝化菌的生长主要是在缺氧条件下进行，并且要用充裕的碳源提供能量，才可促使反硝化作用顺利进行。苏州一清环保自行研制的高效生化脱氮塔，其脱氮原理依然是生化法，即利用特殊高效硝化/反硝化细菌（特有菌群）的新陈代谢作用将氨氮转化为硝酸盐，实现去除氨氮的目的；氨氮浓度低于100mg/l时，菌种会逐步变性，将硝酸盐/亚硝酸盐转化为氮气，实现总氮去除的目的。苏州一清高效生化脱氮塔用于污废水深度脱氮，处理负荷高，出水稳定，无需投加碳源，避免出水COD升高，减少产泥量，降低运行费用！生物脱氮生化脱氮的工艺流程，苏州一清环保包括生物硝化与生物反硝化，生物脱氮工艺，生物脱氮等。

工艺流程工艺选择废水的主要来源为生产工艺废水和地面冲洗废水，由于生产中大量使用铁屑、硝酸、硫酸而引起的，造成废水pH很低，废水中Fe离子、氨氮质量浓度很高。对废水水量、性质进行分析，对于其中Fe离子，主要采用调节pH曝气氧化使其转化成Fe(OH)₃和Fe(OH)₂从废水中分离出来；对于高氨氮，由于废水水量大，而COD较低，如采用A-O生物脱氮工艺，须补充大量有机碳，必将造成运行成本增大。且生化脱氮工艺控制要求高，需建造大规模构筑物，占地面积大。再者，生化系统的运行调试周期达数月之久，方能进入正常。为此，经过仔细分析比较，再考虑实际操作运行管理方便，采用了高效吹脱+折点氯化法来处理高氨氮废水。吹脱法用于脱除水中氨氮，即将气体通入水中，使气液相相互充分接触，使水中溶解的游离氨穿过气液界面，向气相转移，从而达到脱除氨氮的目的。折点氯化一般应用于饮用水消毒，具有不受盐含量干扰，有机物含量越少氨氮处理效果越好，不产生污泥，处理效率高等优点。污水厂生化怎么办？苏州一清环保高效生化生物脱氮来办理，主要是生化生物脱氮原理。湖北品质高效生化脱氮塔价格咨询

生化污水厂、市政污水厂的高浓总氮和氨氮怎么办？生物脱氮有什么好处？湖北品质高效生化脱氮塔价格咨询

对于化工、医药、农药、城市污水等行业，脱除总氮主要采用以下方法：1、化学法去除总氮，先测试总氮的浓度，如果浓度差值不大，建议直接用氨氮去除剂处理，这样氨氮处理下来了，总氮也会随之降低。2、生物脱氮法。生物脱氮反应是一个两段式反应过程，在每一段进行合理的控制，从而使出水总氮合格达标。生物脱氮的反应机理，然后有选择的进行工艺管控。常见的就是A²/O工艺，但是A²/O工艺还需要解决碳源问题。苏州一清自主研发的高效生化脱氮技术，其脱氮原理依然是生化法，即利用特殊高效硝化/反硝化细菌（特有菌群）的新陈代谢作用将氨氮转化为硝酸盐，实现去除氨氮的目的；氨氮浓度低于100mg/l时，菌种会

逐步变性，将硝酸盐/亚硝酸盐转化为氮气，实现总氮去除的目的。苏州一清高效脱氮塔优点：1. 效率高，氨氮硝化容积负荷高达**1.0-3.5kg/m³.d**2. 运行成本低，约为化学法的20%，传统生化的30~50%；3. 占地面积小，由于采用高径比的塔式结构，约为传统工艺的40-50%。3投资少，吨水投资低至**500-800/m³**4. 环境友好，由于采用生化法脱除总氮，不产生二次污染，更加环保。5. 自动化程度高，工艺安全可靠。**5. 脱氮案例中进水总氮达3000mg/l出水极限1mg/l同行一般小于1000mg/l**。湖北品质高效生化脱氮塔价格咨询